**Инструкция по охране труда при работе на заточном станке в образовательном учреждении**

**1. Область применения**

1.1. Настоящая инструкция устанавливает требования по обеспечению безопасных условий труда для обучающихся при работе на заточном станке в образовательном учреждении.

1.2. Настоящая инструкция по охране труда при работе на заточном станке разработана на основе установленных обязательных требований по охране труда в Российской Федерации, а также:

1) изучения работ на заточном станке;

2) результатов специальной оценки условий труда;

3) анализа требований профессионального стандарта;

4) определения профессиональных рисков и опасностей, характерных при работе на заточном станке;

5) анализа результатов расследования имевшихся несчастных случаев при работе на заточных станках;

6) определения безопасных методов и приемов при работе на заточных станках.

1.2. Выполнение требований настоящей инструкции обязательны для всех учеников при выполнении работ на заточном станке независимо.

**2. Нормативные ссылки**

2.1. Инструкция разработана на основании следующих документов и источников:

2.1.1. **Трудовой кодекс Российской Федерации** от 30.12.2001 № 197-ФЗ;

2.1.2 **Правила по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов** Приказ Минтруда от 28.10.2020 № 753н;

2.1.3 **«Правила по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями»**  утверждены приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 27.11.2020, №835н;

2.1.4. **Правила по охране труда при обработке металлов**, Приказ Минтруда от 11.12.2020 № 887н;

2.1.5. **Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок**, Приказ Минтруда от 15.12.2020 № 903н.

**3. Общие требования охраны труда**

3.1. Настоящая Инструкция предусматривает основные требования по охране труда при работе на заточном станке в образовательном учреждении.

3.2. При работе на заточном станке необходимо выполнять свои обязанности в соответствии с требованиями настоящей Инструкции.

3.3. К самостоятельной работе на заточном станке допускаются лица, имеющие специальную профессиональную подготовку, прошедшие инструктаж по охране труда, медицинский осмотр при поступлении на работу в образовательное учреждение (далее – ОУ) и не имеющие противопоказаний в состоянии здоровья для выполнения трудовых обязанностей.

Заточник должен иметь  II группу по электробезопасности

3.4. Заточник обязан знать и соблюдать правила пожарной безопасности, знать места расположения первичных средств пожаротушения и уметь правильно пользоваться ими.

3.5. Заточник обязан соблюдать требования к эксплуатации оборудования.

3.6. Заточник должен быть ознакомлен с инструкцией по первой доврачебной помощи, действующей в ОУ, и знать, где в учреждении находится аптечка с медикаментами и перевязочным материалом.

3.7. Обучающиеся, допускаются к работе на металлорежущих станках с 14 лет, только под руководством учителя, мастера, преподавателя (далее – преподавателя) при наличии положительного заключения после прохождения медосмотра, прохождения инструктажа на рабочем месте; при последующей работе проводятся ежеквартально повторные инструктажи.

При наличии повышенной опасности при эксплуатации станочного оборудования на станине станка должна быть надпись «Разрешается работать только учителю (мастеру)».

3.8. При нарушении требований настоящей инструкции обучающийся может быть отстранен от работы на станке. Со всеми обучающимися проводится внеплановый инструктаж по охране труда.

3.9. Преподаватель, не выполняющий или нарушающий инструкции по охране труда, привлекается к дисциплинарной ответственности в соответствии с правилами внутреннего трудового распорядка и при необходимости подвергается внеочередной проверке знаний норм и правил охраны труда.

**3.10. Соблюдение правил внутреннего распорядка.**

3.10.1. Обучающийся обязан соблюдать действующие на предприятии правила внутреннего трудового распорядка и графики работы, которыми предусматриваются: время начала и окончания работы (смены), перерывы для отдыха и питания, порядок предоставления дней отдыха, чередование смен и другие вопросы использования рабочего времени.

**3.11. Требования по выполнению режимов труда и отдыха при работе на заточном станке.**

3.11.1. При работе на заточном станке обучающиеся обязаны соблюдать режимы труда и отдыха.

3.11.2. Продолжительность ежедневной работы, перерывов для отдыха и приема пищи определяется Правилами внутреннего трудового распорядка ООО «Альфа», утвержденными приказом директора ООО «Альфа» от 01.01.2021г. № 003.

3.11.3. Время начала и окончания смены, время и место для отдыха и питания, устанавливаются по графикам сменности распоряжениями руководителей подразделений.

3.11.4 Каждый обучающийся должен выходить на работу своевременно, отдохнувшим, подготовленным к работе.

**3.12. Перечень опасных и вредных производственных факторов, которые могут воздействовать на обучающихся в процессе работы, а также перечень профессиональных рисков и опасностей.**

3.12.1. На лицо, работающее на заточном станке, могут воздействовать опасные и вредные факторы (электроопасность; пожарная опасность; повышенный уровень шума в рабочей зоне; повышенная запыленность воздуха в рабочей зоне; повышенная статическая нагрузка; опасность травмирования во время работы (корундовый диск, клиноременная передача, отлетающие частицы корундового диска и обрабатываемого материала).

3.12.2. В качестве опасностей, в соответствии с перечнем профессиональных рисков и опасностей слесарного участка, представляющих угрозу жизни и здоровью обучающихся, при работе на заточном станке могут возникнуть следующие риски:

* опасность падения из-за потери равновесия, в том числе при спотыкании или подскальзывании, при передвижении по скользким поверхностям или мокрым полам;
* опасность падения из-за внезапного появления на пути следования большого перепада высот;
* опасность удара;
* опасность быть уколотым или проткнутым в результате воздействия движущихся колющих частей;
* опасность натыкания на неподвижную колющую поверхность (острие).

**3.13. Перечень специальной одежды, специальной обуви и средств индивидуальной защиты, выдаваемых обучающимся в соответствии с установленными правилами и нормами.**

3.13.1. При работе на заточном станке обучающийся обеспечивается спецодеждой, спецобувью и СИЗ в соответствии «Нормами бесплатной выдачи спецодежды, спецобуви и других средств индивидуальной защиты», утвержденными приказом директора ООО «Альфа» от 01.01.2021г. №002.

3.13.2. Выдаваемые специальная одежда, специальная обувь и другие средства индивидуальной защиты должны соответствовать характеру и условиям работы, обеспечивать безопасность труда, иметь сертификат соответствия.

3.13.3. Средства индивидуальной защиты, на которые не имеется технической документации, к применению не допускаются.

3.13.4. Личную одежду и спецодежду необходимо хранить отдельно в шкафчиках и гардеробной. Уносить спецодежду за пределы предприятия запрещается.

**3.14. Порядок уведомления администрации о случаях травмирования обучающихся и неисправности оборудования, приспособлений и инструмента.**

3.14.1. При возникновении несчастного случая, микротравмы пострадавший должен постараться привлечь внимание кого-либо из обучающихся к произошедшему событию, при возможности, сообщить о произошедшем непосредственному руководителю (для сообщения используют телефон 71-16), любым доступным для этого способом и обратиться в здравпункт (при наличии).

3.14.2. Обучающийся должен немедленно извещать своего непосредственного или вышестоящего руководителя о любой ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей, о каждом несчастном случае, микротравме происшедших на производстве, или об ухудшении состояния своего здоровья, в том числе о проявлении признаков острого профессионального заболевания (отравления).

3.14.3. При обнаружении в зоне работы несоответствий требованиям охраны труда (неисправность оборудования, приспособлений и инструмента, неогороженный проём, траншея, открытый колодец, отсутствие или неисправность ограждения опасной зоны, оголенные провода и т.д.) немедленно сообщить об этом непосредственному руководителю работ.

**3.15. Правила личной гигиены, которые должен знать и соблюдать обучающийся при выполнении работы.**

3.15.1. Для сохранения здоровья обучающийсядолжен соблюдать личную гигиену. Необходимо проходить в установленные сроки медицинские осмотры и обследования.

3.15.2. При работе с веществами, вызывающими раздражения кожи рук, следует пользоваться защитными перчатками, защитными кремами, очищающими пастами, а также смывающими и дезинфицирующими средствами.

3.15.3. Перед приемом пищи обязательно мыть руки теплой водой с мылом.

3.15.4. Для питья употреблять воду из диспенсеров, чайников.

3.15.5. Курить и принимать пищу разрешается только в специально отведенных для этой цели местах.

**4. Требования охраны труда перед началом работы**

**4.1. Порядок подготовки рабочего места.**

4.1.1. Перед началом работы на станке обучающиеся и преподаватель должны:

* осмотреть спецодежду и индивидуальные средства защиты. Убедиться в их исправности. Надеть спецодежду, застегнуть ее на все пуговицы, волосы убрать под головной убор;
* проверить свое рабочее место. Убедиться, что оно не загромождено посторонними предметами, подход к станку свободен;
* проверить исправность электропроводки и заземления станка;
* проверить наличие и исправность ограждений, предохранительных и защитных устройств, прочность их крепления. Убедиться в том, что дата очередного технического освидетельствования абразивного диска не просрочена;
* проверить правильность установки, надежность крепления заточного инструмента и приспособлений. Зазор между краем подручника (упора) и рабочей поверхностью шлифовального круга должен быть меньше половины толщины обрабатываемого изделия, но не менее 3 мм. Края подручников со стороны шлифовального круга не должны иметь выбоин, сколов и других дефектов;
* проверить наличие и исправность ограждений и натяжку приводных ремней.
* проверить исправность станка путем включения и вращения диска в холостую в течение 2–3 минуты. В это время следует находиться в стороне от опасной зоны возможного вылета осколков в случае разрыва диска (круга). К работе на станке приступить, убедившись, что абразивный диск прочный и не имеет сколов и биения при работе.
* 4.1.2. При обнаружении во время осмотра и опробования на холостом ходу неисправностей работы заточного станка обучающийся должен сообщить об этом преподавателю.

**4.2. Порядок проверки исходных материалов (заготовки, полуфабрикаты).**

4.2.1. Перед началом работы работник обязан проверить исправность и комплектность исходных материалов (заготовок, полуфабрикатов)

**4.3. Порядок осмотра средств индивидуальной защиты до использования.**

4.3.1. Перед началом работы обучающийся обязан надеть положенные спецодежду, спецобувь и средства индивидуальной защиты, предварительно проверив их исправность.

4.3.2. При нарушении целостности спецодежды, спецобуви и СИЗ необходимо сообщить об этом непосредственному руководителю.

4.3.3. Обучающийся обязан правильно применять и поддерживать спецодежду, спецобувь и СИЗ в чистоте, своевременно заменять. При необходимости спецодежду нужно сдавать в стирку и ремонт. Изношенная до планового срока замены спецодежда, не подлежащая ремонту, списывается в установленном порядке.

**4.4. Порядок проверки исправности оборудования, приспособлений и инструмента, ограждений, сигнализации, блокировочных и других устройств, защитного заземления, вентиляции, местного освещения, наличия предупреждающих и предписывающих плакатов (знаков).**

4.4.1. Перед началом работы необходимо:

* подготовить рабочее место;
* отрегулировать освещение в месте производства работ;
* проверить правильность подключения оборудования к электросети;
* проверить исправность проводов питания и отсутствие оголенных участков проводов;
* определить свое психофизиологическое состояние, при недомогании следует известить об этом своего руководителя и обратиться за медицинской помощью в здравпункт;
* получить на сменно-встречном собрании от своего руководителя задание на смену с указанием мер безопасности для выполнения задания;
* оценить свою теоретическую и практическую подготовку применительно к намечаемой работе;
* определить источники опасности, которые могут воздействовать при выполнении порученного задания, и риски;
* оценить свои знания инструкций по предстоящей работе и практические навыки применения безопасных способов и приемов выполнения задания. В случае незнания способов безопасного выполнения работы, а также в случае отсутствия необходимых для безопасного выполнения работ средств индивидуальной защиты, приспособлений или инструмента, обратиться к своему непосредственному руководителю;
* определить возможные способы защиты себя и окружающих от имеющихся опасностей;
* проверить исправность и безопасность механизмов, инструмента, приспособлений, которыми предстоит работать.

4.4.2. Обучающийся должен обеспечить чистоту и порядок на рабочем месте.

4.4.3. С рабочего места необходимо убрать мусор, производственные отходы, ненужные для выполнения работы материалы.

4.4.4. Проходы не должны быть загромождены. Необходимо очищать их от наледи, а также удалять случайно пролитые жидкости (масла, эмульсии и т.п.). Скользкие места необходимо посыпать песком.

4.4.5. Пол должен быть ровным, без выбоин и трещин. Подножные решетки должны быть исправны.

4.4.6. Отверстия, открытые колодцы, приямки, проемы должны быть четко обозначены и отгорожены. В противном случае их необходимо закрыть.

4.4.7. Обо всех обнаруженных неисправностях оборудования, инвентаря, электропроводки и других неполадках сообщить своему непосредственному руководителю и приступить к работе только после их устранения.

4.4.8. При возникновении сомнения в достаточности и правильности мероприятий по подготовке рабочего места и в возможности безопасного выполнения работы подготовка рабочих мест должна быть прекращена, а намечаемая работа отложена до выполнения технических мероприятий, устраняющих возникшие сомнения в безопасности.

**5. Требования охраны труда во время работы**

**5.1. Способы и приемы безопасного выполнения работ, использования оборудования, транспортных средств, грузоподъемных механизмов, приспособлений и инструментов.**

5.1.1. Во время работы на станке, обучающиеся должны:

* быть внимательными, не отвлекаться и не отвлекать других, не допускать на рабочее место лиц, не имеющих отношение к работе;
* выполнять только порученную работу, не передавать ее другим без разрешения преподавателя;
* содержать рабочее место в чистоте и порядке, не загромождать его заготовками, металлическими отходами, мусором и т. д.;
* не открывать и не снимать предохранительные и защитные устройства с заточного станка;
* не допускать резкого врезания абразивного круга в инструмент или деталь;
* соблюдать заданные режимы резания (скорость и подачу) согласно технологии;
* не работать с боковыми (торцовыми) поверхностями кругов, если они не предназначены для данного вида работ;
* при закреплении инструмента использовать гаечные ключи без насадок и не применять ударные инструменты;
* не тормозить вращающийся круг, нажимая на него каким-либо предметом;
* производить наладку, смену инструмента, уборку и смазку только после полной остановки станка;
* пользоваться только исправными кругами, которые не имеют трещин, выбоин. На кругах должны быть отметки или ярлыки об их испытании, нанесены цветные полосы, указывающие рабочие скорости;
* не производить заточку инструмента без защитных очков. Допускается работать без защитных очков, если на заточном станке установлен защитный экран, сблокированный с пусковым устройством станка;
* не определять на ощупь остроту и ровность заточки инструмента. Качество заточки определять после того, как инструмент отведен от круга и выведен в безопасную зону.

5.1.2. Зона обработки и абразивные круги заточных, обдирочных и шлифовальных станков должны ограждаться защитным экраном (кожухом).

5.1.3. Смотровые окна экранов должны быть изготовлены из безосколочного прозрачного материала.

5.1.4. Допускается не устанавливать защитные устройства:

1) на станках, в которых само изделие несет функции защитного устройства (например, на внутришлифовальных станках);

2) на оптических профилешлифовальных станках и универсально-заточных станках при работе без СОЖ и при наличии пылеотсасывающего устройства.

5.1.5. Крепление защитных кожухов абразивных кругов должно удерживать их на месте в случае разрыва круга.

5.1.6. Допускается не применять защитные кожухи шлифовальных кругов на автоматах и полуавтоматах для обработки желобов колец упорных подшипников при наличии общего защитного устройства зоны обработки с автоматической блокировкой.

5.1.7. Рабочее направление вращения шпинделя абразивного станка должно быть указано стрелкой на защитном кожухе абразивного круга или шпиндельной бабки вблизи абразивного круга.

5.1.8. В станках, работающих без применения СОЖ, конструкция защитных кожухов шлифовальных кругов должна предусматривать использование их также в качестве пылезаборников.

5.1.9. Абразивный и эльборовый инструмент, предназначенный для работы с применением СОЖ, эксплуатировать без применения СОЖ запрещается.

5.1.10. Устанавливать абразивный, эльборовый и алмазный инструмент на станок должен обученный по данному виду работ обучающийся.

5.1.11. Запрещается устанавливать на станки круги:

1) не имеющие отметок об испытании на механическую прочность;

2) с просроченным сроком хранения;

3) издающие при простукивании дребезжащий звук;

4) с обнаруженными на них трещинами, выбоинами или с отслаиванием эльборсодержащего слоя.

5.1.12. Запрещается работа боковыми (торцовыми) поверхностями круга, если они не предназначены для этого вида работ.

5.1.13. Ручное полирование и шлифование мелких деталей на полировальных и шлифовальных станках должно производиться с применением специальных приспособлений и оправок.

5.1.14. Удерживание деталей в руках запрещается.

5.1.15. Чистка пылеприемников заточных и обдирочных станков и удаление из них случайно попавших мелких деталей должны производиться только после полной остановки круга.

5.1.16. Абразивное полотно ленточно-шлифовальных станков должно ограждаться кожухом по всей длине полотна за исключением зоны контакта с заготовкой.

5.1.17. Предназначенные для обработки вручную и без подвода СОЖ точильно-шлифовальные и обдирочно-шлифовальные станки должны иметь жесткие подручники (столики, поддержки), экраны со смотровыми окнами из безосколочного стекла, устройство для аварийной остановки станка.

5.1.18. Края подручников со стороны шлифовального круга не должны иметь выбоин, сколов и других дефектов.

5.1.19. Детали длиной более восьми диаметров на круглошлифовальных станках должны обрабатываться с применением люнетов.

5.1.20. На врезных бесцентрово-шлифовальных станках должно предусматриваться устройство для безопасной загрузки и выгрузки деталей.

5.1.21. Патроны для закрепления заготовок на внутришлифовальных станках должны ограждаться регулируемыми по длине обрабатываемой заготовки защитными кожухами.

5.1.22. Во внутришлифовальных станках абразивный круг после выхода из шлифуемого отверстия должен автоматически ограждаться во избежание травмирования при установке, снятии и измерении детали.

5.1.23. Внутришлифовальные автоматы, работающие со скоростью вращения абразивного круга свыше 45 м/с, должны иметь общее ограждение зоны обработки, закрывающее обрабатываемую деталь, приспособление для правки круга и абразивный круг в его крайних положениях.

5.1.24. В плоскошлифовальных станках с прямоугольными и круглыми столами должны устанавливаться защитные устройства в виде экранов по концам (торцам) прямоугольного стола или ограждения вокруг круглого стола для ограничения разбрызгивания СОЖ и шлама, разлета осколков круга, а также шлифуемых изделий в случае прекращения подачи электрического напряжения.

5.1.25. В универсальных полировальных станках круги должны ограждаться защитными кожухами. Для удаления образующейся в зоне обработки пыли защитный кожух должен предусматривать его использование в качестве пылезаборника и подключение к пылеотсасывающему устройству.

5.1.26. Внутришлифовальные станки с установкой обрабатываемых деталей на башмаки и электромагнитный патрон должны иметь световую сигнализацию о подаче электрического напряжения к патрону.

5.1.27. Местные отсосы и устройства, удаляющие и очищающие запыленный воздух от абразивных станков, должны быть сблокированы с их пуском.

5.1.28. Запрещается оставлять работающий заточный станок без присмотра.

**5.2. Требования безопасного обращения с исходными материалами (сырье, заготовки, полуфабрикаты);**

5.2.1. Работник должен применять исправные оборудование и инструмент, сырье и заготовки, использовать их только для тех работ, для которых они предназначены. При производстве работ по выполнению технологических (рабочих) операций быть внимательным, проявлять осторожность.

**5.3. Указания по безопасному содержанию рабочего места.**

5.3.1. Обучающийсядолжен поддерживать чистоту и порядок на рабочем месте.

5.3.2. Отходы следует удалять после полной остановки электроинструмента с помощью уборочных средств, исключающих травмирование обучающихся.

5.3.4. Содержать в порядке и чистоте рабочее место, не допускать загромождения деталями, материалами, инструментом, приспособлениями, прочими предметами.

**5.4. Действия, направленные на предотвращение аварийных ситуаций.**

5.4.1. При ухудшении состояния здоровья, в том числе при проявлении признаков острого профессионального заболевания (отравления), обучающийся обязан немедленно известить своего непосредственного или вышестоящего руководителя, обратиться в ближайший здравпункт.

5.4.2. Если в процессе работы ученику станет непонятно, как выполнить порученную работу, или в случае отсутствия необходимых приспособлений для выполнения порученной работы, он обязан обратиться к своему непосредственному руководителю. По окончанию выполнения задания обучающийся обязан доложить об этом своему непосредственному руководителю.

**5.5. Требования, предъявляемые к правильному использованию (применению) средств индивидуальной защиты обучающихся.**

5.5.1. Во время проведения работ обучающийся обязан пользоваться и правильно применять выданные им средства индивидуальной защиты. Работать только в исправной спецодежде и спецобуви и применять индивидуальные средства защиты.

5.6. Не курить, не принимать пищу на рабочем месте.

5.7. Соблюдать правила перемещения в помещении и на территории организации, пользоваться только установленными проходами.

**6. Требования охраны труда в аварийных ситуациях**

**6.1. Перечень основных возможных аварий и аварийных ситуаций и причины, их вызывающие.**

6.1.1. При работе на заточном станке возможно возникновение следующих аварийных ситуаций:

* повреждения и дефекты в конструкции зданий, по причине физического износа, истечения срока эксплуатации;
* технические проблемы с оборудованием, по причине высокого износа оборудования;
* возникновение очагов пожара, по причине нарушения требований пожарной безопасности.

**6.2. Процесс извещения руководителя работ о ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей, и о каждом произошедшем несчастном случаи.**

6.2.1. В случае обнаружения какой-либо неисправности, нарушающей нормальный режим работы, ее необходимо остановить. Обо всех замеченных недостатках непосредственного руководителя поставить в известность по номеру телефона (7-26)

6.2.2. При несчастном случае необходимо освободить пострадавшего от травмирующего фактора, соблюдая собственную безопасность, оказать ему первую помощь, при необходимости вызвать бригаду скорой помощи по телефону 103, сообщить о происшествии руководству и по возможности сохранить без изменений обстановку на рабочем месте, если это не приведет к аварии и/или травмированию других людей.

**6.3. Действия обучающихся при возникновении аварий и аварийных ситуаций.**

6.3.1. При любых признаках предаварийной ситуации (поломка инструмента, крики людей, запах жженой изоляции, запах дыма, сигнал аварии и т. п.) преподаватель и обучающиеся должны остановить работу своего станка.

6.3.2. О нарушении нормального рабочего процесса преподаватель должен поставить в известность руководителя или представителя администрации ОУ.

6.3.3. Дальнейшие действия лиц в мастерской зависят от характера и масштаба аварийной ситуации, но в любом случае электропитание следует отключить как можно быстрее.

6.3.4. В случае пожара преподаватель и обучающиеся должны действовать в соответствии с требованиями инструкции по пожарной безопасности, действующей в ОУ.

**6.4. Действия по оказанию первой помощи пострадавшим при травмировании, отравлении и других повреждениях здоровья.**

6.4.1. При несчастном случае, микротравме необходимо оказать пострадавшему первую помощь, при необходимости вызвать скорую медицинскую помощь, сообщить своему непосредственному руководителю и сохранить без изменений обстановку на рабочем месте до расследования, если она не создаст угрозу для работающих и не приведет к аварии.

6.4.2. Оказывая помощь пострадавшему при переломах костей, ушибах, растяжениях, надо обеспечить неподвижность поврежденной части тела с помощью наложения тугой повязки (шины), приложить холод. При открытых переломах необходимо сначала наложить повязку и только затем - шину.

6.4.3 При наличии ран необходимо наложить повязку, при артериальном кровотечении - наложить жгут.

6.4.4. Пострадавшему при травмировании, отравлении и внезапном заболевании должна быть оказана первая помощь и, при необходимости, организована его доставка в учреждение здравоохранения.

6.4.5. В случае обнаружения какой-либо неисправности, нарушающей нормальный режим работы, ее необходимо остановить. Обо всех замеченных недостатках поставить в известность непосредственного руководителя.

**7. Требования охраны труда по окончании работы**

**7.1. Порядок приема и передачи смены.**

7.1.1. Передача смены должна сопровождаться проверкой исправности оборудования, наличия и состояния оградительной техники, защитных блокировок, сигнализации, контрольно-измерительных приборов, защитных заземлений, средств пожаротушения, исправности освещения, вентиляционных установок.

**7.2. Порядок отключения, остановки, разборки, очистки и смазки оборудования, приспособлений, машин, механизмов и аппаратуры.**

7.2.1. По окончании работы обучающиеся и преподаватель должны:  
– выключить станок и после остановки вращения диска убрать абразивную пыль щеткой. Не сдувать абразивную пыль ртом и не сметать ее рукой;  
– снять спецодежду и тщательно вымыть руки с мылом.

7.2.2. Обучающиеся должны покидать помещение мастерской после сдачи рабочего места и с разрешения преподавателя.

7.2.3. По окончании занятий преподаватель должен проветрить помещение мастерской.

**7.3. Порядок осмотра средств индивидуальной защиты после использования.**

7.3.1. Снять средства индивидуальной защиты, спецодежду, спецобувь, осмотреть и удостоверится в их исправности, после чего убрать в индивидуальный шкаф или иное, предназначенное для них место. Не допускается хранение спецодежды на рабочем месте.

**7.4. Порядок уборки отходов, полученных в ходе производственной деятельности.**

7.4.1. После окончания работ убрать рабочее место, привести в порядок инструмент и оборудование, собрать и вынести в установленное место мусор.

**7.5. Требования соблюдения личной гигиены.**

7.5.1. Обучающийся должен:

надеть личную одежду.

**7.6. Порядок извещения руководителя работ о недостатках, влияющих на безопасность труда, обнаруженных во время работы.**

7.6.1. Об окончании работы и всех недостатках, обнаруженных во время работы, известить своего непосредственного руководителя.

7.7. По окончании работ по наряду-допуску закрыть наряд-допуск.

7.8. Выйти с территории предприятия через проходную.

Источник: https://1otruda.ru/#/document/118/92752/